

# Ионекс

**Общество с ограниченной ответственностью “Ионекс-Волга”**

445000, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Коммунальная, д. 28

Тел/Факс: (8482) 25-82-40, (8482) 25-82-85, Тел. (499) 782-61-17

E-mail: msk@ionexedm.ru, tlt@ionexedm.ru

Internet: www.ionexedm.ru

Исх. №:	Дата: 01.2010
Кому:	<b>Пользователям координатно-прошивочных станков</b>
От кого:	Кочетовски Сергей Викторович, директор
Тема:	Синтетическая диэлектрическая жидкость IonoPlus IME-MH

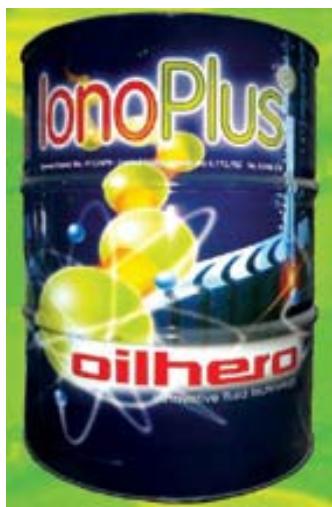
Настоящим свидетельствуем Вам свое искренне почтение и сообщаем, что **“Ионекс”** является официальным торговым партнером немецкой фирмы **OelHeld GmbH**, лидера в области производства диэлектрических жидкостей для электроэррозионных координатно-прошивочных станков.

Предлагаем Вашему вниманию синтетическую диэлектрическую жидкость **IonoPlus IME-MH**, предназначенную для применения в электроэррозионных станках различных производителей (**Agie, Charmilles, Chmer, Ingersol, Japax, Sodick** и т.д.).

№	Наименование	Цена с НДС 18%
1	Синтетическая диэлектрическая жидкость <b>IonoPlus IME-MH</b> для координатно-прошивочных электроэррозионных станков (бочка 208 литров)	<b>По запросу</b>

Условия оплаты: в рублях по курсу на день выставления счета.

Жидкость в достаточном кол-ве находится на складах в г. Москве и г. Тольятти.



**IonoPlus IME-MH** - синтетическая диэлектрическая жидкость для координатно-прошивочных электроэррозионных станков применима как при черновой, так и при чистовой обработке при работе графитовыми, латунными, медными электродами; безопасна для здоровья человека, что подтверждено санитарно-эпидемиологическим заключением.

По сравнению с диэлектрическими жидкостями на основе натуральных масел, а также синтетическими жидкостями других производителей, **IonoPlus IME-MH** обладает следующими преимуществами:

+ жидкость обогащена ультрамелкодисперсными неподдающимися фильтрации частицами, способствующими образованию мостиков ионизации, которые повышают эффективность распределения электрического разряда, позволяя проводить обработку на меньших токах, что снижает энергопотребление станка и значительно (до 30%) уменьшает износ электрода (возможность работы 2-мя электродами там, где раньше использовалось 3);

+ максимальная достижимая шероховатость поверхности при обработке в **IonoPlus IME-MH Ra = 0,1 мкм / Rz = 0,05 мкм** (ГОСТ 2789-3) // зависит от модели станка.

Кроме диэлектрической жидкости **IonoPlus IME-MH**, **“Ионекс”** имеет возможность поставить любую номенклатуру из производственной программы немецкой фирмы **OelHeld GmbH** в максимально короткий срок по наиболее выгодным ценам.

**Поставщик:**

ООО “Ионекс-Волга”, тел. (8482) 25-82-40, (499) 782-61-17  
445000, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Коммунальная, д. 28